NOBILE® AMERICAN BLEND granulare

Legno in grani provenienti da rovere americano nuovo stagionato all'aria aperta.

Atto all'elaborazione di prodotti destinati al consumo umano diretto.

Conforme al regolamento (UE) n°2019/934 e all' Australian New Zealand Food Standards Code - Standard 1.3.4.

Caratteristiche Fisiche

Aspetto	Grani
Colore	Cioccolato, omogeneo sia in superficie che internamente
Descrittore olfattivo	
Descrittore gustativo	Aumenta la sensazione di dolcezza; note vanigliate e affumicate
Dimensione e forma	Schegge di rovere di dimensione compresa tra 2 e 7 mm

Analisi Chimico-Fisiche

Benzopirene< 50 ng/g	2, 3, 6 Tricloroanisolo< LQ*
Pentaclorofenolo< LQ*	2, 3, 4, 6 Tetracloroanisolo< LQ*
*LQ : Limite Quantificabile	

Analisi Microbiologica

Microrganismi aerobi mesofili <10 ⁴ UFC* /g	Lieviti < 10 UFC* /g
Salmonella assente in 25g	Muffe< 10 ⁴ UFC* /g
Coliformi< 10 UFC* /g	

*UFC : Unità Formanti Colonia

Impiego in Enologia

Dose d'impiego: 0.5 - 3 g/L.

<u>Utilizzazione</u>: macerazione diretta nel vino. La durata di macerazione si valuta in funzione degli obiettivi enologici ed organolettici ricercati. Sentire parere del vostro enologo o del nostro servizio tecnico.

<u>Normativa</u>: L'impiego di pezzi di legno di quercia è sottoposto a regolamentazione. Fare riferimento alla legislazione vigente.

Indicazioni di conservazione

Conservare, preferibilmente a temperatura moderata, nella confezione originale integra, non a diretto contatto con il suolo, in locali asciutti e privi di odori.

D.L.U.O. (Data Limite di Utilizzazione Ottimale): 5 anni

Confezionamento

Sacco da 15 kg granulare

Imballaggi PET alluminati che assicurano una protezione ottimale del patrimonio aromatico del prodotto.

