

# NOBILE® BARREL REFRESH 18-XBASE

Assemblage de pièces de bois neuf de chêne français séché à l'air libre.  
Aptes à l'élaboration de produits destinés à la consommation humaine directe.  
Conforme au règlement CE n°606/2009 et à l'Australia New Zealand Food Standards Code - Standard 1.3.4.

## Caractéristiques physiques

Aspect.....	Zig-zag de planchettes
Couleur.....	Chêne clair
Descripteur olfactif.....	Fruité, sans notes toastées
Descripteur gustatif.....	Apport de gras à l'attaque et de volume en milieu de bouche
Taille, forme et poids.....	14 x 18 (300 x 25 x 18 mm) / ± 1500 g
Surface de contact.....	0.401 m <sup>2</sup>

## Analyses physico-chimiques

Benzo(a)pyrène.....	< 50 ng/g	2, 3, 6 Trichloroanisole.....	< LQ*
Pentachlorophénol.....	< LQ*	2, 3, 4, 6 Tétrachloroanisole.....	< LQ*

\*LQ : Limite Quantifiable

## Analyses microbiologiques

Germes aérobies mésophiles.....	< 10 <sup>4</sup> UFC* /g	Levures.....	< 10 UFC* /g
Salmonelles.....	absence dans 25g	Moisissures.....	< 10 <sup>4</sup> UFC* /g
Coliformes.....	< 10 UFC* /g		

\*UFC : Unité Formant Colonie

## Emploi en œnologie

Dose d'emploi : 1 à 3 Barrel Refresh/barrique.

Utilisation : macération directe sur vin. La durée de macération s'établit en fonction des objectifs œnologiques et organoleptiques recherchés. Prendre avis auprès de votre œnologue conseil ou de notre service technique.

Réglementation : Les « Morceaux de Bois de Chêne » sont soumis à réglementation dans le cadre d'un emploi en œnologie. Se référer à la législation en vigueur.

## Stockage – D.L.U.O.

Conserver au frais, hors sol dans l'emballage d'origine, dans des locaux secs non susceptibles de communiquer des odeurs.

DLUO : 4 ans.

## Conditionnement

Carton de 5 unités.

Emballage PET aluminisé assurant une protection optimale des arômes.

