

STABIVIN® SP

Soluzione purificata e filtrata di gomme arabiche selezionate, ad elevatissima filtrabilità.

Atto all'elaborazione di prodotti destinati al consumo umano diretto, nel quadro di un uso enologico regolamentato.

Conforme al Reg. (UE) 2019/934 e al Food Chemical Codex.

SPECIFICITÀ E PROPRIETÀ ENOLOGICHE

STABIVIN® SP è una soluzione pronta all'uso di gomme arabiche prodotta a partire da materia prima altamente selezionata. L'idrolisi della materia prima, effettuata principalmente per mezzo di processi enzimatici, ne garantisce l'elevata purezza e la costante qualità.

Grazie allo specifico processo di fabbricazione, e l'elevato grado di selezione della materia prima, STABIVIN® SP partecipa favorevolmente alla struttura colloidale dei vini.

CARATTERISTICHE FISICHE

Aspetto	liquido limpido	Densità (g/L)	1101 ± 2
Colore	chiaro	Torbidità (NTU)	≤ 30 NTU

ANALISI CHIMICHE E MICROBIOLOGICHE

SO ₂ (g/L)	2 ± 0,25	<i>E. coli</i> (I/g)	abs.
Concentrazione gomma arabica di partenza (g/L)	300	<i>Salmonella</i> (I/g)	abs.
<u>Analisi sul secco:</u>		Ferro (ppm)	< 60
Umidità (%)	< 15	Piombo (ppm)	< 2
Ceneri (%)	≤ 4	Arsenico (ppm)	< 3
Amido + destrina	abs.	Mercurio (ppm)	< 1
Tannino	abs.	Cadmio (ppm)	< 1
<u>Idrolisi prodotti:</u>			
Mannosio, xilosio, acido Galatturonico	abs.		

PROTOCOLLO DI UTILIZZO

DOSI D'IMPIEGO

Dosi medie d'utilizzo: 100-300 mL/hL.



LAFFORT

l'œnologie par nature

APPLICAZIONE

STABIVIN®SP è una preparazione pronta all'uso, da utilizzarsi su vini limpidi, a filtrabilità controllata e pronti all'imbottigliamento. Può essere incorporato prima della filtrazione finale, nel corso di un rimontaggio al riparo dall'aria, eventualmente con l'ausilio di un **OENODOSEUR**, o dopo di essa, a mezzo di uno specifico dispositivo di dosaggio asservito alla riempitrice.

INDICAZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare, preferibilmente a temperatura moderata, al riparo dal gelo, nella confezione originale integra, non a diretto contatto con il suolo, in locali asciutti e privi di odori.
- D.L.U.O. (Data Limite di Utilizzazione Ottimale): 30 mesi.

CONFEZIONAMENTO

Flacone da 1,1 kg - Cartone da 16,5 kg.
Tanica da 5,5 - Cartone da 22 kg.
Tanica da 22 kg.
Big pallettizzato da 1000 L.

