

DECAPOL® STONEClear

Prodotto per la pulizia specifico per il trattamento delle colmatazioni di origine minerale.

SPECIFICITA'

DECAPOL® **STONEClear** è un detergente a base di agenti disperdenti e chelanti, specificamente formulato per agire sui residui minerali responsabili delle colmatazioni dei sistemi di filtrazione a membrana.

Utilizzabile su filtri tangenziali a cartuccia per il trattamento dei depositi di silicati, rame, ferro, magnesio, manganese o calcio, è dotato di affinità particolarmente elevata con questi elementi.

L'utilizzo di **DECAPOL® STONEClear** dopo i trattamenti con **DECAPOL® EXTRALife** e/o **DECAPOL® DEEPClean** consente di pervenire alla piena efficacia dei protocolli di rigenerazione e di decolmatazione dei sistemi di filtrazione. (Fare riferimento allo specifico protocollo di utilizzazione **LAFFORT®**).

PRINCIPI ATTIVI

Agenti disperdenti.

Agenti sequestranti.

CARATTERISTICHE FISICHE

Aspetto Liquido
pH alla concentrazione dell'1% 10,7 ±0,5

Massa volumica..... 1,120 ±0,150 kg/L

PROTOCOLLO DI UTILIZZAZIONE

MODALITA' D'USO

- Regolare il pH a 10,5 nel circuito di pulizia prima di aggiungere il prodotto. A questo specifico pH il prodotto presenta una particolare affinità con i silicati, il rame, il magnesio, il manganese ed il calcio.
- Far circolare la soluzione del sistema filtrante da decolmatore per 30 minuti, ad una temperatura di 45°C - 50°C.

ATTENZIONE: per l'eliminazione del ferro è necessario regolare l'acqua nel circuito di pulizia a pH 3.

Nel caso in cui sia necessario eliminare la totalità degli ioni metallici, iniziare il trattamento a pH 10,5, in seguito risciacquare abbondantemente con acqua prima di ricominciare il ricircolo con DECAPOL® **STONEClear** a pH3 (non variare il pH della soluzione di lavaggio senza far precedere un completo risciacquo, in quanto gli ioni chelati nel corso del trattamento a pH 10,5 sarebbero nuovamente liberati a seguito dell'acidificazione).

- Risciacquare abbondantemente con acqua alla fine del trattamento.

CONSERVAZIONE

- Conservare nella confezione originale integra, non a diretto contatto con il suolo, in locali asciutti privi di odori, ad una temperatura compresa tra 4°C e 25°C.
- DLUO (Data Limite di Utilizzazione Ottimale): 2 anni.

DOSI

- Utilizzare DECAPOL® **STONEClear** ad una diluizione dello 0,2%.

CONFEZIONI DISPONIBILI

Bidone da 6,5 kg (5 L).

