

# **ZYMAFLORE X5®**



Levure Saccharomyces cerevisiae pour vins blancs et rosés technologiques à forte intensité aromatique.

Levure Sèche Active Sélectionnée (LSAS) non OGM, pour usage œnologique. Apte à l'élaboration de produits destinés à la consommation humaine directe, dans le cadre de l'emploi réglementé en œnologie.

Conforme au Réglement (UE) 2019/934.

# SPÉCIFICITÉS ET PROPRIÉTÉS ŒNOLOGIQUES

Souche issue du *breeding* conjuguant une excellente révélation des *arômes variétaux* de type thiols (en particulier la 4MMP) et une bonne production d'*arômes fermentaires*. Convient parfaitement pour l'élaboration de vins blancs et rosés modernes (Popular Premium, Premium), frais et *complexes*; sécurité fermentaire même en conditions difficiles : faible turbidité, faible température.

#### **CARACTÉRISTIQUES FERMENTAIRES:**

- Tolérance à l'alcool : jusqu'à 16% vol.
- · Besoins en azote moyens à élevés.
- Tolérance aux faibles températures : à partir de 13°C\*.
- Tolérance aux faibles turbidités (< 50 NTU).
- Faible production d'acidité volatile et d'H<sub>2</sub>S.

# **CARACTÉRISTIQUES AROMATIQUES:**

Profil complexe et intense aromatiquement :

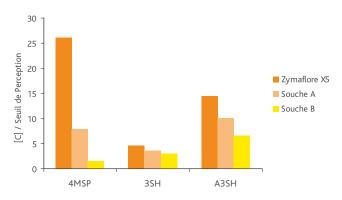
- Très forte révélation d'arômes variétaux de type thiols volatils (4MSP, 3SH, A3SH : buis, pamplemousse, fruits exotiques).
- Bonne production d'arômes fermentaires (AI, APE, PE : fruité, floral).
- \* Il est bien sûr possible de levurer à 8-10°C, après le débourbage ; l'acclimatation du levain à la température par ajout successif de moût est indispensable.

# **RÉSULTATS EXPÉRIMENTAUX**

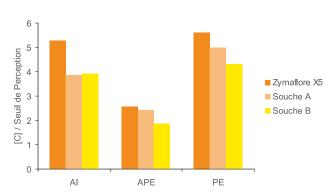
• Essai au centre expérimental, région de Bordeaux - Sauvignon blanc, 2005.

TAP: 13% vol, 40 NTU, température de fermentation 16°C, correction en azote à 180 mg/L. Levurage à 20 g/hL, contrôles d'implantation positifs.

Fermentation en 10 jours, Acidité Volatile 0,19 g/L H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> en moyenne.







Production d'arômes fermentaires par différentes levures



# CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Levures déshydratées et emballées sous vide.

Aspect ...... granulats

# **ANALYSES CHIMIQUES ET MICROBIOLOGIQUES**

Humidité (%)< 8
Cellules revivifiables LSAS (UFC/g) $\geq 2.10^{10}$
Bactéries lactiques (UFC/g)< 10 <sup>5</sup>
Bactéries acétiques (UFC/g )< 10 <sup>4</sup>
Levures d'un genre différent de
Saccharomyces (UFC/g)< 10 <sup>5</sup>
Levures d'une espèce ou d'une souche différente (%) < 5
Coliformes (UFC/g) < 10 <sup>2</sup>

E. Co	li (/g) absence
Stap	hylococcus (/g) absence
Salm	onella (/25 g ) absence
Mois	issures (UFC/g) < 10 <sup>3</sup>
Plon	nb (ppm) < 2
Arse	nic (ppm) < 3
Merc	cure (ppm)< 1
Cadr	nium (ppm) < 1

#### PROTOCOLE D'UTILISATION

#### **CONDITIONS ŒNOLOGIQUES**

- Levurer le plus tôt possible après l'encuvage.
- Respecter les doses prescrites afin d'assurer une bonne implantation de la levure, même en cas de forte population de levures indigènes..
- La température, la souche de levure, la réhydratation et l'hygiène de la cave sont également primordiales pour une bonne implantation.

#### **DOSE D'EMPLOI**

• 20 - 30 g/hL.

# MISE EN ŒUVRE

- Bien suivre le protocole de réhydratation de la levure.
- Eviter les différences de température supérieures à 10°C entre le moût et le levain lors de l'inoculation. Le temps totalde préparation du levain ne doit pas excéder 45 minutes.
- Dans le cas de conditions particulièrement difficiles de fermentation (température très faible, moût très clarifié, TAP très élevé) ou/et pour optimiser les performances aromatiques de la levure, utiliser **SUPERSTART® BLANC** dans l'eau de réhydratation.

# **RECOMMANDATION DE CONSERVATION**

# Conserver hors sol dans l'emballage d'origine non ouvert à température modérée dans des locaux secs non susceptibles de communiquer des odeurs.

• DLUO: 4 ans.

# CONDITIONNEMENT

Sachet sous vide de 500g. Carton de 10kg.

